



Obecné pokyny:

Před vlastní manipulací s prefabrikátem je nutné z povrchu odstranit všechny možné předměty i bednění, které by mohly bránit v jakékoli manipulaci s prefabrikátem a tak způsobit nějakou škodu, nebo zranění.

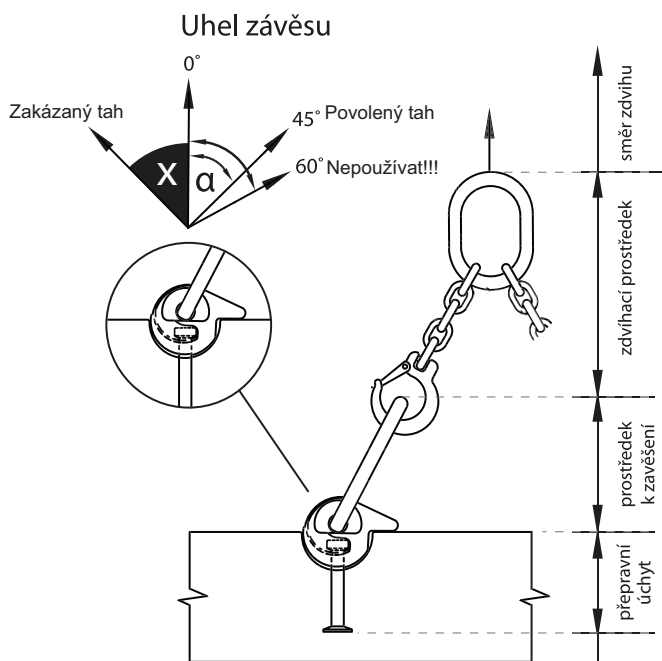
Vždy před každým použitím provede proškolený pracovník vizuální kontrolu odpovídajícího typu a nosnosti zdviháku, se zaměřením na poškození nebo opotřebení některých jeho částí.

Jakékoli úpravy, (obrušování), nebo opravy zdviháků pro kotvy s kulovou hlavou, lanových závěsů se závitem i příčných, kruhových závěsů s lanem, závěsných šroubů otočných i neotočných a vyhnutých lanových závěsů zvláště svařování je nepřipustné!!!!

Používání poškozeného zdviháku je zakázáno!!!!

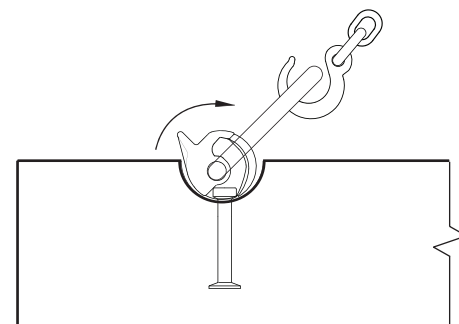
Příkladný postup použití zdviháku:

- 1 Zdvihák pro kotvy s kulovou hlavou se nasadí odpovídajícím směrem a způsobem (viz. obr. č.1), na kotvu příslušné nosnosti do vybrání v prefabrikátu po vynechávce. Patka koule zdviháku musí vždy směřovat po přitlačení k povrchu prefabrikátu, v ose zdvihacího prostředku
- 2 Po ukončení přepravy prefabrikátu se zdvihák uvolní opačným postupem. (viz,obr.č.2)

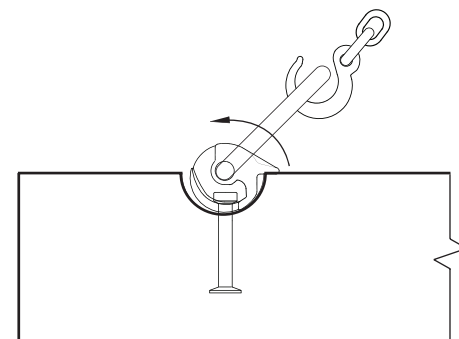


α : 0 - 45° doporučený zdvih
45-60° nepoužívat!!!

Příčný tah nesmí být vyvolán
úhlem závěsů !!!!!!!!



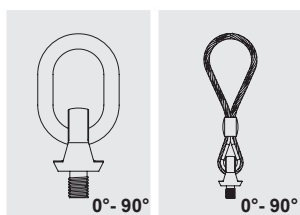
obr. 1. Nasazení zdviháku.



obr. 2. Uvolnění zdviháku.

Při manipulaci s prefabrikáty, ve kterých je zabudován závitový systém, je nutné postupovat následovně:

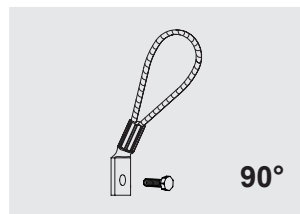
- 1 Prohlédnout, zda není znečištěn závit v zabudovaném prvku v prefabrikátu, tyto případné nečistoty ihned odstranit.
 - 2 U lanových závěsů se závit, kruhových závěsů s lanem a vyhnutých lanových závěsů je nutné se zaměřit na nadměrné opotřebení, případně roztřepení pramínek nosného lana. (přetržení jednotlivých drátků). V takovém případě je nutné postupovat dle pokynů v katalogu firmy Kontakt-Sk s.r.o.
- V případech, kdy je přepravní kotva zabetonována zároveň s vrchní plochou prefabrikátu je nutné vždy použít ocelovou distanční podložku k těmto typům: Závěsný šroub s neotočným okem a kruhový závěs s lanem, které mají provedené vybrání pro dosednutí do prostoru po talířku.
- 3 Závěsné šrouby s otočným okem i neotočné, zde se kontroluje opotřebení nosného oka včetně jeho příčného prohnutí (viditelná deformace).
 - 4 Dále je nutné zkontrolovat nosnou závitovou část každého zdviháku, zda není mechanicky poškozena, nebo nadměrně opotřebena.
 - 5 **Zašroubování všech nosných prvků firmy Kontakt-Sk s.r.o. musí být provedeno vždy až na doraz!!!**
 - 6 Pro výběr vhodného zdvihacího prostředku je nutné ještě vycházet z délky manipulačních lan (řetězů) a předpokládaného úhlu zdvihání prefabrikátu.



Rd závit	12	14	16	18	20	24	30	36	42	52
max.únosnost (t) 0° - 45°	0,5	0,8	1,2	1,6	2,0	2,5	4,0	6,3	8,0	12,5
max.únosnost (t) 45° - 90°	0,25	0,4	0,6	0,8	1,0	1,25	2,0	3,15	4,0	6,25



Rd závit	12	14	16	18	20	24	30	36	42	52
max.únosnost (t) 0° - 30°	0,5	0,8	1,2	1,6	2,0	2,5	4,0	6,3	8,0	12,5
max.únosnost (t) 30° - 45°	0,35	0,55	0,85	1,10	1,40	1,75	2,80	4,40	5,60	8,75



závit	12	14	16	20	24	30	36
max. únosnost (t) 90°	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,2	6,3

Kontrola zdvihacích prostředků:

Pravidelná kontrola zdvihacích prostředků firmy Kontakt-Sk s.r.o. se provádí minimálně jednou ročně určeným a odborně proškoleným pracovníkem.

Doporučený dodatek pro zapůjčování zdvihacího zařízení:

V dodatku je nutné uvést přesný typ včetně nosnosti zdvihacího zařízení a evidenčního čísla. Dále se doporučuje zaevidovat, že tyto prvky byly zapůjčeny v nezávadném (použitelném) stavu, včetně podpisu, kdo, kde a kdy je převzal.