

OBRUBNÍKY

- BEZBARIÉROVÉ ZASTÁVKOVÉ OBRUBNÍKY

1. SKLADOVÁNÍ, DOPRAVA A POKLÁDKÁ OBRUBNÍKŮ

Uvedené zásady vycházejí z normy ČSN 73 6131 Stavba vozovek – Kryty z dlažeb a dílců.

1.1 Skladování

S prvky se manipuluje pomocí paletovacích kleští výrobní linky nebo vysokozdvížným manipulačním vozíkem. Na stavbě se s dílci manipuluje pomocí vysokozdvížného vozíku nebo ručně. Betonové obrubníky se skladují na skládkách s rovným, zpevněným a odvodněným podložím maximálně ve třech vrstvách palet na sobě.

1.2 Expedice

Betonové obrubníky se smí expedovat z výrobního závodu až po dosažení 70 % předepsané pevnosti betonu v tlaku zjištěné nedestruktivní zkouškou Schmidovým kladivem na výrobcích spodní vrstvy v paketu.

1.3 Doprava a manipulace

Betonové obrubníky se dopravují max. v jedné vrstvě palet, které musí být zajištěny proti pohybu. Nakládání a zabezpečování betonových dílců při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu.

1.4 Datum použitelnosti

Výrobky mohou být vystaveny plnému zatížení nejdříve 28 dní od data výroby, není-li dokumentací uvedeno jinak.

1.5 Pokládka obrubníků

1.5.1 Projektová dokumentace a zaměření stavby

Velmi účelné (čas i peníze šetřící) je pracovat dle třeba i velice jednoduché projektové dokumentace a výškového a směrového zaměření stavby. Jen tak lze minimalizovat možnost dodatečného opravování již provedených prací.

1.5.2 Podkladní vrstvy

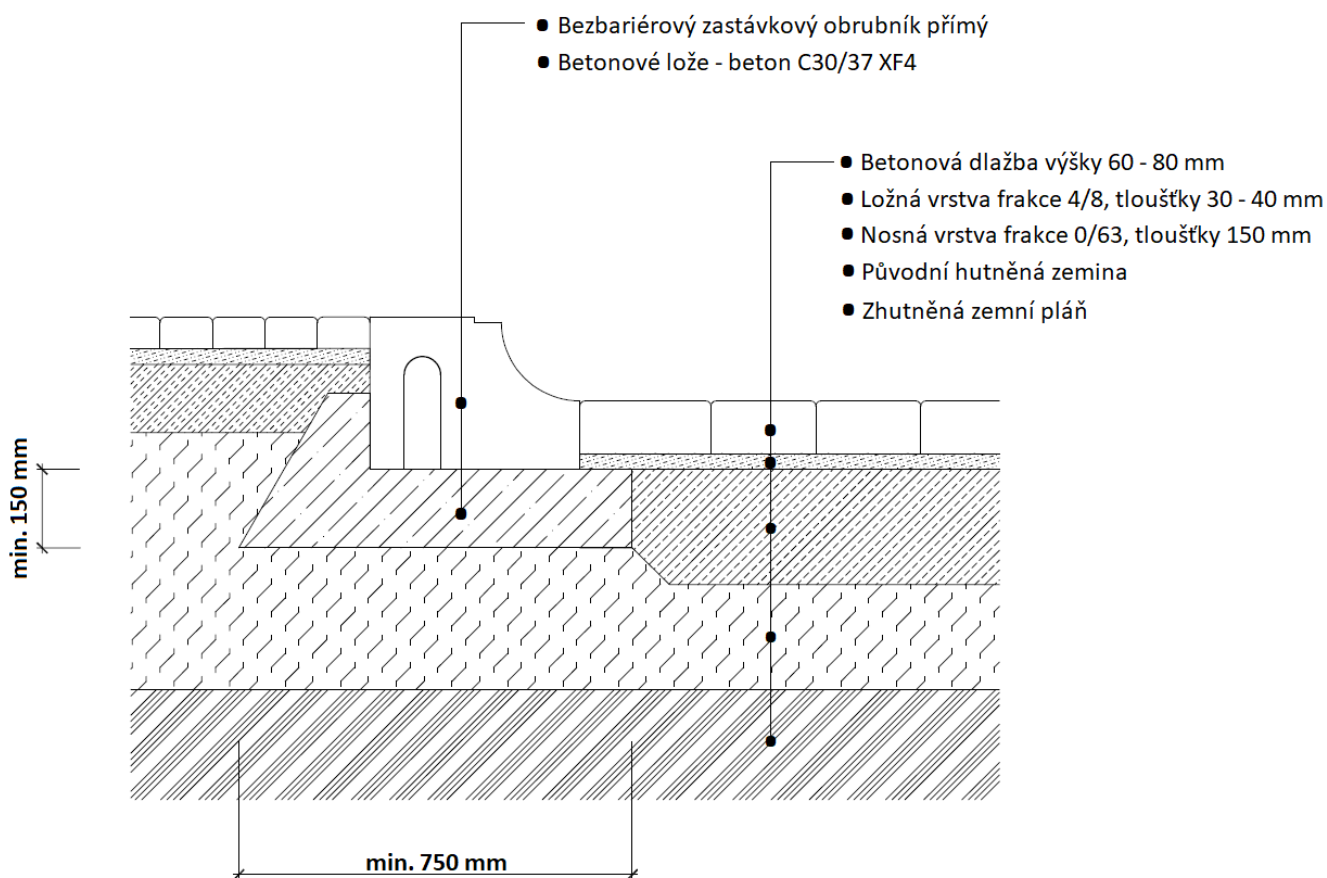
- Podklad je stejně jako u dlažby jednou z nejdůležitějších částí před pokládkou betonových obrubníků. Sebekvalitnější betonový obrubník nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev.
- Podklad (plán) se připravuje stejným způsobem jako pod betonovou dlažbou.
- Skladba podkladních vrstev je vždy odvislá od konkrétních geologických poměrů a předpokládaného zatížení budoucí plochy.
- Velký důraz je kladen na technologicky správné a kvalitní hutnění jednotlivých podkladních vrstev po jednotlivých vrstvách, případně po jejich částech o tloušťce 10 - 15 cm. Především tak nebezpečí „propadání“ obrubníku v budoucnosti.
- Nejvhodnějším materiálem pro podkladní vrstvy je drcené kamenivo od frakce 32 - 63 mm až po frakci 4 - 8 mm.



Obr. 1 – Schéma sklady přechodu silničního obrubníku k zastávkovému obrubníku výšky 290 mm

1.5.3 Osazení obrubníků

- Obrubníky jsou důležitým prvkem pro zpevnění a zakončení celé plochy.
- Betonové obrubníky jsou určeny pro strojní pokládku. Betonové obrubníky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých řad) takovým způsobem, **aby nedošlo k podřetí případně poškození betonových obrubníků v další vrstvě!**
- V případě, že jsou na betonových obrubnicích patrné zjevné vady, **nesmí dojít k zabudování do konstrukce!**
- Dovolují-li to dispoziční poměry, doporučujeme při osazování obrubníků respektovat skladebné moduly dlažby, aby se při dláždění krajní plochy u obrubníků dalo využít polovičních i krajových kamenů a nebylo nutné provádět doštipování kamenů na stavbě.
- Obrubník je osazen do tzv. betonového lože – kvůli vyššímu zatížení doporučujeme lože zhotovit z betonu třídy C30/37.
- Betonové lože musí mít tloušťku min. 150 mm.
- Na straně chodníkové se doporučuje chodníková opěrka přibližně do výšky poloviny obrubníku, na straně vozovky do výšky obrubníku, která umožní výškově správné položení krytu vozovky.
- Podkladní povrch je vhodné navlhčit tak, aby neodebíral vodu z čerstvé betonové směsi.
- Spáru mezi obrubníky je třeba dodržovat 3 – 10 mm (spáru lze následně vyplnit drobným kamenivem frakce 0 – 4 mm).



Obr. 2: Schéma uložení bezbariérového zastávkového obrubníku