

BEDNICÍ TVAROVKY

1. BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

Tvarovky jsou skládány na palety a následně zafixovány pomocí PET pásek, fixační fólií či jejich kombinací. Tyto pakety se skladují na skládkách s rovným, zpevněným a odvodněným podložím maximálně ve dvou vrstvách paket nad sebou.

2. DOPRAVA A MANIPULACE

Tvarovky se dopravují na paletách, které musí být zajištěny proti pohybu. Nakládání a zabezpečování dílců při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu. Manipulace s paletami je prováděna pomocí vysokozdvíhových vozíků (VZV), popř. jiných k tomu uzpůsobených prostředků. Na stavbě se s dílci manipuluje ručně, stejně jako s běžnými zdicími prvky.

3. MONTÁŽ

Bednicí tvarovky je možné použít pro klasické zděné konstrukce nebo pro konstrukce dodatečně zmonolitněné. Jakým způsobem tvarovky použít se řídí dle projektové dokumentace. V případě, že jsou na betonových tvarovkách patrné zjevné vady, **nesmí dojít k zabudování do konstrukce!**

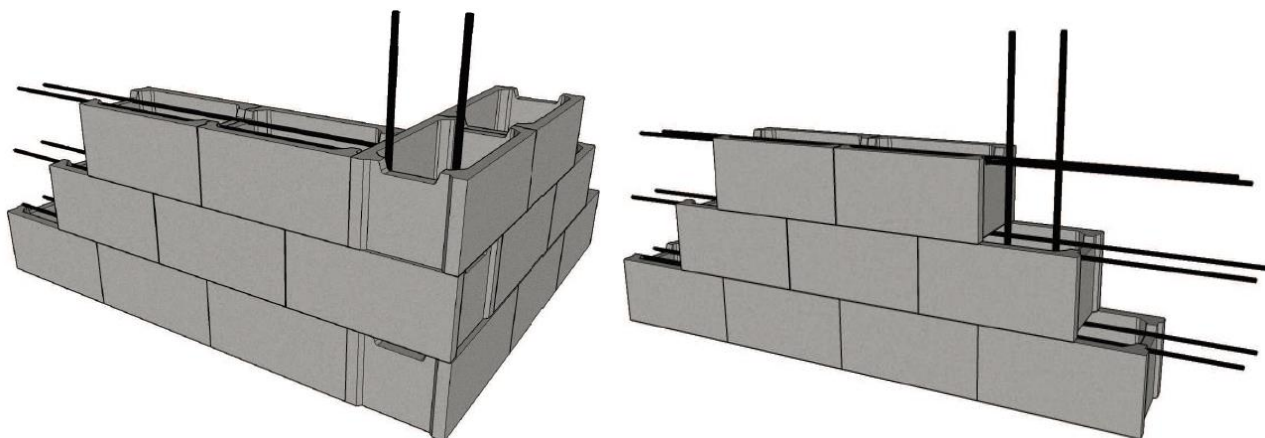
4. KLASICKÉ ZDĚNÍ BEDNICÍCH TVAROVEK

Tvarovky se použijí jako klasický prvek pro zdění, kdy se tvarovky skládají na vazbu v poloze s otvory nastojato. Tvarovky klademe vždy perem do drážky, čímž na sebe jednotlivé tvarovky lépe navazují. Jako pojivo je možné použít jakékoliv běžně používané pojivo určené pro zdění.

5. DODATEČNÉ ZMONOLITNĚNÍ

Konstrukce se může při zdění nebo následně po zdění dodatečně zmonolitnit betonem. Zmonolitnění je možné provést buď v celé konstrukci z tvarovek nebo pouze některé její části (pilířky, aspod.). Provádí se vyplněním svislých otvorů betonu požadované pevnostní třídy (doporučujeme beton třídy C 16/20

případně vyšší). Při zmonolitňvání je možné konstrukci vyztužit ocelovými pruty jak ve svislém tak vodorovném směru.



Vodorovná výztuž se vkládá do žlábků v horní ploše tvarovky, svislá se vkládá do svislých dutin skrz jednotlivé vrstvy tvarovek. Pevnostní třída betonu použitého pro zmonolitnění i způsob vyztužení se vždy řídí projektovou dokumentací.

Betonáž se provádí po vrstvách s vyčnívající výztuží pro spojení s následující vrstvou. Maximální výška vrstvy konstrukce pro vyplnění betonem je 1 metr. Technologická přestávka pro betonáž následující vrstvy je 24 hodin při normálních klimatických podmínkách (teplota 5–20 °C). Při technologické přestávce vždy zakryjte horní plochu tvarovek plachtou nebo PE fólií (proti vniknutí dešťové vody).



V Brně dne 3.4.2023


Adam Tomeš
technolog