

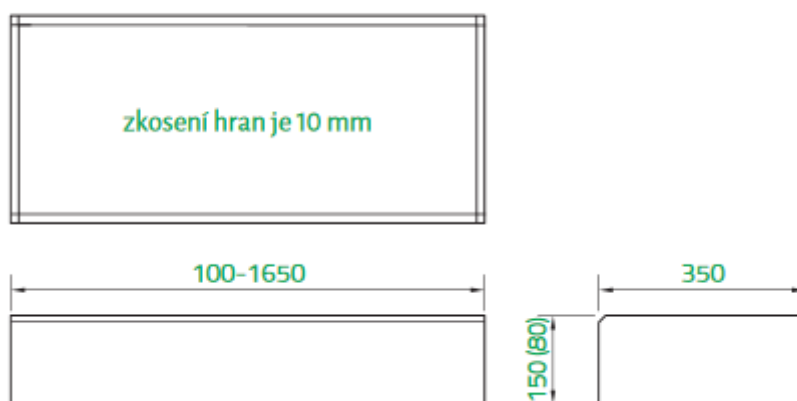
# TECHNICKÝ LIST

## SCHODIŠŤOVÉ BLOKY A DESKY

### Specifikace

Betonové schodišťové bloky a desky jsou průmyslově vyráběny z železobetonu. Základem použitého betonu je cementová matrice, plnivo (kamenivo) a voda. Dále jsou obsaženy modifikační přísady pro zlepšení vlastností betonu. Schodišťový blok SBV 100/35/15 je vyráběn z vibrolisovaného betonu.

### DESKY A BLOKY



### Typy

Betonové schodišťové bloky a desky se vyrábí v rozměrech uvedených níže. U schodišťových bloků a desek se standardně provádí zkosení všech horních vodorovných a bočních svislých hran, a to 10 mm. Výrobky jsou vyráběny v různých barevných provedení. Možnou je i protiskluzová úprava povrchu či tryskaný pásek na povrchu betonu.

Značka	Skladebné rozměry [mm]			Objem betonu [m <sup>3</sup> ]	Hmotnost [kg]
	D	Š	V		
<b>Základní řada schodišťových desek</b>					
<i>SDB 100/35/8</i>	1000	350	80	0,028	67
<i>SBD 120/35/8</i>	1200	350	80	0,034	81
<i>SBD 150/35/8</i>	1500	350	80	0,042	101
<b>Základní řada schodišťových bloků</b>					
<i>SBB 75/35/15</i>	750	350	150	0,040	92
<i>SBB 100/35/15</i>	1000	350	150	0,053	126
<i>SBB 120/35/15</i>	1200	350	150	0,063	151
<i>SBB 135/35/15</i>	1350	350	150	0,065	167
<i>SBB 150/35/15</i>	1500	350	150	0,079	189
<i>SBB 165/35/15</i>	1650	350	150	0,087	204
<i>SBB 200/35/15</i>	2000	350	150	0,105	242
<i>SBB 75/50/18</i>	750	500	180	0,0675	155
<b>Základní řada schodišťových bloků – vibrolis</b>					
<i>SBV 100/35/15</i>	1000	350	150	0,0525	121

**Použití**

Betonové schodišťové bloky a desky jsou prvky, které se používají při řešení schodišť a nástupních ploch.

**Materiál**

Betonový prvek je vyráběna z betonu třídy C35/45 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XF4.

**Tolerance rozměrů**

Rozměrová tolerance je  $\pm 5$  mm pro rozměry schodišťové desky  $\leq 1\ 000$  mm a  $\pm 10$  mm pro rozměry  $> 1\ 000$  mm.

<b>Schodišťové desky a bloky</b>	$\leq 1\ 000$ mm	$\pm 5$ mm
	$> 1\ 000$ mm	$\pm 10$ mm

**Manipulace a skladování**

Po odformování se s prvky manipuluje buď pomocí vakuového manipulátoru, nebo ručně. Po uložení na paletu je k manipulaci používán vysokozdvizný vozík DVHM 3222 T.

Zařízení skládek a opěrné konstrukce musí být řešeny tak, aby umožňovaly skladování, odebírání nebo doplňování dílců a prvků v souladu s technologickými postupy, bez nebezpečí poškození.

Skládky, skladiště a jednotlivá místa k uskladnění materiálu nesmějí být umístovány v prostorách trvale ohrožovaných dopravou břemen, prací ve výšce, na komunikacích, kde by bránily provozu motorových a jiných vozidel, popřípadě používání komunikací chodci.

Skladovací plochy musí být urovnány, odvodněny, zpevněny a označeny bezpečnostními tabulkami zakazujícími vstup nepovolaným osobám. Rozmístění skladovaných materiálů, šířka a únosnost komunikací musí odpovídat používané mechanizaci. Skladovaný materiál musí být uložen tak, aby byla po celou dobu skladování zajištěna jeho stabilita a aby nedošlo k jeho znehodnocení.

Místa určená pro odběr dílců z dopravních prostředků musí mít rovný a dostatečně únosný povrch a jejich spojení s příjezdovými komunikacemi musí zajišťovat bezpečné nájezdy a sjezdy.

Skládka je uspořádána tak, že jednotlivé překlady jsou skladovány odděleně podle výšky a délky, mezi jednotlivými řadami jsou mezery 80 cm, šířka uličky pro průjezd dopravních vozíků musí být alespoň o 0,4 m větší než největší šířka vozíků nebo nákladů.

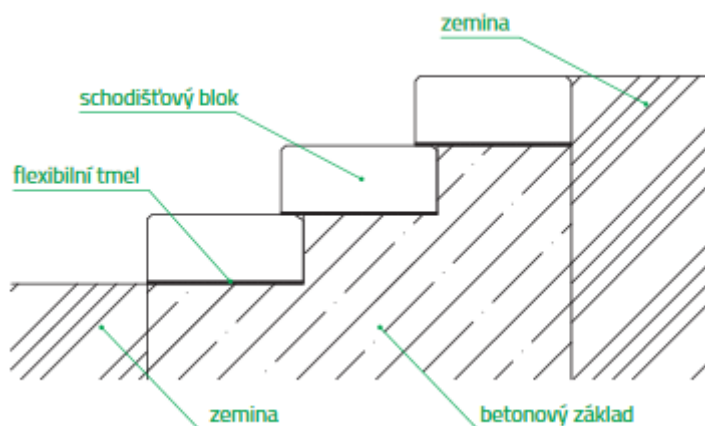
Jednotlivé prvky jsou na skládce uloženy na dřevěných paletách. Pro uložení plotových desek a sloupků se používají atypické dřevěné palety 200/80 cm. Ostatní zboží je možno ukládat na europalety 120/80 cm.

Poškozené, popřípadě kazové dílce a materiál musí být výrazně označeny a uloženy zvlášť.

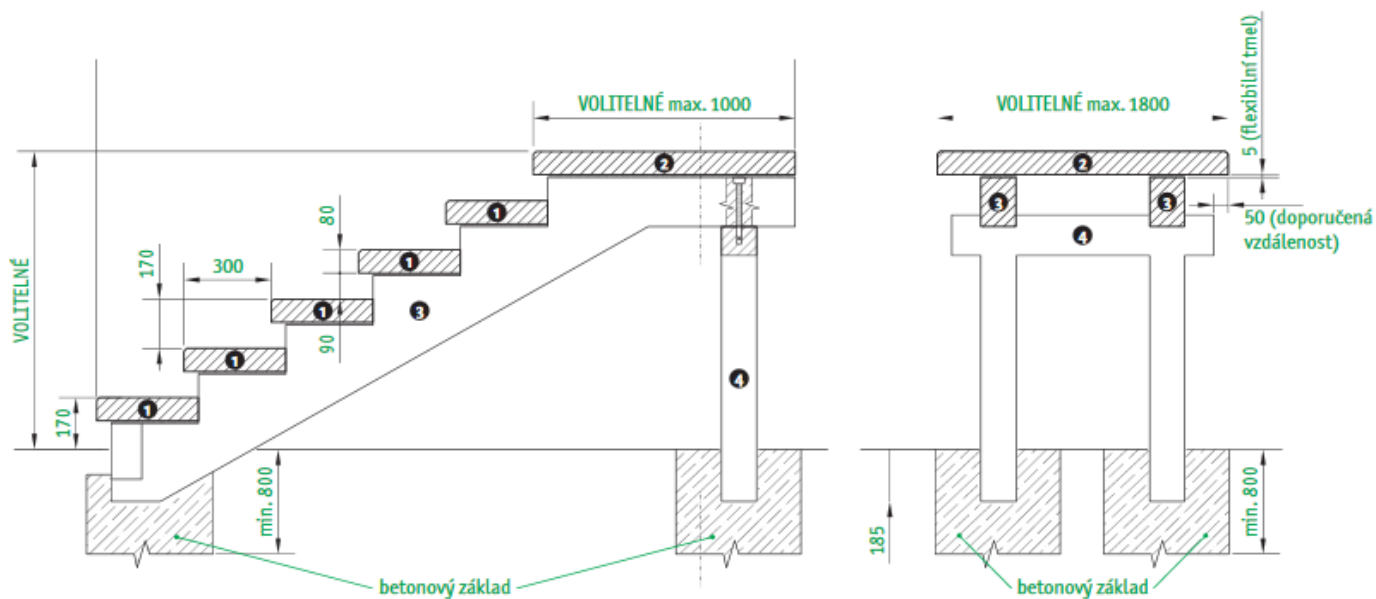
### Doprava

Prvky lze expedovat po dosažení zaručené pevnosti betonu v tlaku. Ověření provádí technolog nedestruktivním způsobem Schmidtovým tvrdoměrem. Četnost podle KZP. Prvky se dopravují nákladními auty. Jsou ukládány v poloze, ve které byly skladovány a následně budou zabudovány, vodorovně ve směru jízdy a zabezpečeny proti příčnému a podélnému posunu. Maximální množství je dáno únosností vozidla.

### Pokládka bloků



## Kompletace schodišťových desek



Montované schodiště je vyráběno na zakázku na základě projektové dokumentace, kterou Vám zpracujeme a vypracujeme individuální kalkulaci.

dílec	popis	způsob osazení
schodišťové desky ①	tvoří schodišťové stupně montovaného schodiště počet desek (mimo podesty) $n = \max. 10$	na flexibilní tmel
podesta (pd) ②	tvoří schodišťovou podestu rozměry $l_{pd} \times b_{pd}$ dle požadavku zákazníka $l_{pd} \max. = 1800 \text{ mm}$ , $b_{pd} \max. = 1000 \text{ mm}$ $h_{pd} \max. = 80 \text{ mm}$	na flexibilní tmel
schodnice ③	slouží k vynášení podestové desky a schodišťových desek	na betonový základ a z druhé strany šroubem do schodnicové podpěry
schodnicová podpěra ④	konstrukční podpěra schodnic	na betonový základ