

MONTÁŽNÍ NÁVOD PRO KRUHOVÉ NÁDRŽE DN 2 000 A 2 500 mm

Společnost Prefa Brno vyrábí kruhové nádrže v závodu Kuřim novou výrobní technologií. Kruhové nádrže DN 2000 a DN 2500 se vyrábí v obrácené poloze a jsou v horní části opatřeny spojem dle dřívější DIN 4034.1 (typ Q.1). Tento typ spoje (Q.1) je kvalitnější a ve spojení s pryžovým těsněním zaručuje dokonalou vodotěsnost.

Před samotnou montáží musí být řádně připraven podkladní terén. Dle základové zeminy se nádrž osazuje na rovné, znivelované podloží ze ztuhlého štěrku nebo betonu (stanoví projektová dokumentace). Na připravené podloží se poté pomocí jeřábu uloží prefabrikované dno. Po opětovné kontrole vodorovného uložení se montují pomocí manipulačních prostředků další prvky nádrže. A to skruže a následně zákrytové nebo přechodové desky.

K těsnění spojů kruhových nádrží se používá plné pryžové těsnění (styrol - butadien kaučuk) o tvrdosti 40 +/- 5 IRHD. Kvalitativní a rozměrové vlastnosti musí odpovídat požadavkům předmetové normy pro tento výrobek, zejména splňovat limitní hodnoty pro tvrdost, tažnost, pevnost v tahu, trvalou deformaci v tlaku, odolnost proti stárnutí a proti nízkým teplotám. Při ozonové zkoušce nesmí vykazovat viditelné trhlinky. Používá se k pevnému nasazení na stykovou plochu.

Pro těsnění nádrží se používají 2 typy těsnění:

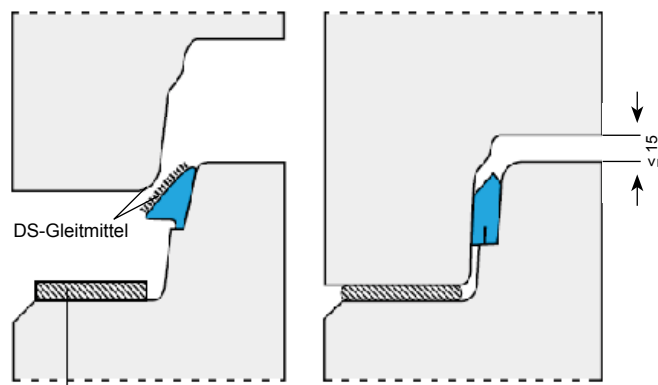
1. DS TOK – Ring GRS 26 (klasické těsnění)
2. DS SD Victory (samomazné těsnění)

Montáž s klasickým těsněním:

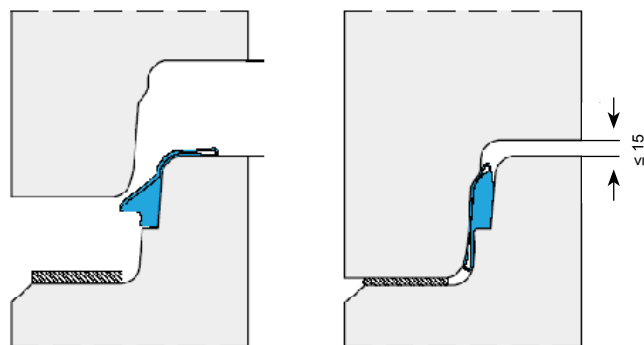
1. Těsnění se musí natáhnout na horní očištěnou část pnutí
dřívku. Pak se musí po obvodu dřívku vyrovnat rozdílné nasazeného těsnění jeho popotažením.
2. Dřík i hrdlo se musí rovnoměrně namazat kluzným prostředkem DS-Gleitmittel. Horní skruž se pak rovnoměrně nasadí na spodní skruž.
3. Nakonec se musí zkontrolovat dosednutí horní skruže a rovnoměrnost spáry po obvodu.

Montáž se samomazným těsněním:

1. Samomazná manžeta těsnění se musí natáhnout na horní očištěnou část dřívku. Pak se musí po obvodu dřívku vyrovnat rozdílné pnutí nasazeného těsnění jeho popotažením.
2. Hrdlo a dřík se nesmí namazat kluzným prostředkem. Těsnění je samomazné. Horní skruž se pak rovnoměrně nasadí na spodní skruž.
3. Nakonec se musí zkontrolovat dosednutí horní skruže a rovnoměrnost spáry po obvodu.
4. V případě opětovné montáže se musí dbát na to, aby samomazná manžeta byla ve výchozí pozici



Kruhové těsnění typ TOK – Ring GRS 26 (klasické těsnění)



Kruhové těsnění typ DS SD Victory (samomazné těsnění)