

PARAMETRY PRVKU:

OZNAČENÍ	POČET	OBJEM	HMOTN.	DĚLKA	ŠÍŘKA	VÝŠKA	PLOCHA
	(ks)	(m3)	(t)	(mm)	(mm)	(mm)	(m2)
DE01 – DESKA	1	4,296	10,741	8380	2096	250	
DE02.1 – DESKA	1	4,164	10,41	2149	8380	250	
DE02.2 – DESKA	1	4,164	10,41	2149	8380	250	
KR01 – KRAJ	1	5,674	14,185	8380	1090	2940	
KR02 – KRAJ	1	5,685	14,211	8380	1111	2940	
RO01 – ROZPERKA	2	0,857	2,142	250	8140	2705	
ST01 – STŘED	2	4,543	11,398	2121	8380	2940	
ZA01 – ZAKLAD	1	13,298	33,245	7243	9180	200	

POZNÁMKA

POUŽITÝ POKRYCH – TŘÍDA D400
MAX. HLoubKA DNA POD POKRYCHEM TERÉNU AŽ 6,0 m
ULOŽIT DLE GEOLOG. PODMÍNEK STAVBY NA ZAKLADOVOU DESKU, ROŠT
POPR. ŠTERKOVÝ NÁSP–DLE NAVRHU STATIKA
HLADINA PODZEMNÍ VODY MAX. 0,5m ODE DNA–
V PŘÍPADĚ VYŠŠÍ HLADINY NUTNO POSODUIT NA VYPĚVÁNÍ
JE UVAŽOVÁNO SE ZAKRYTOVOU DESKOU S OZUBEH
NÁDRŽ MOŽNO NAPISTIT VODOU AŽ PO ÚPLNĚM ZASTPÁNÍ ZEMINOU
NA VYŽÁDÁNÍ JE MOŽNO VYROBIT Z BETONU PRO
JINOU AGRESIVITU PROSTŘEDÍ (NAPŘ. XA2)

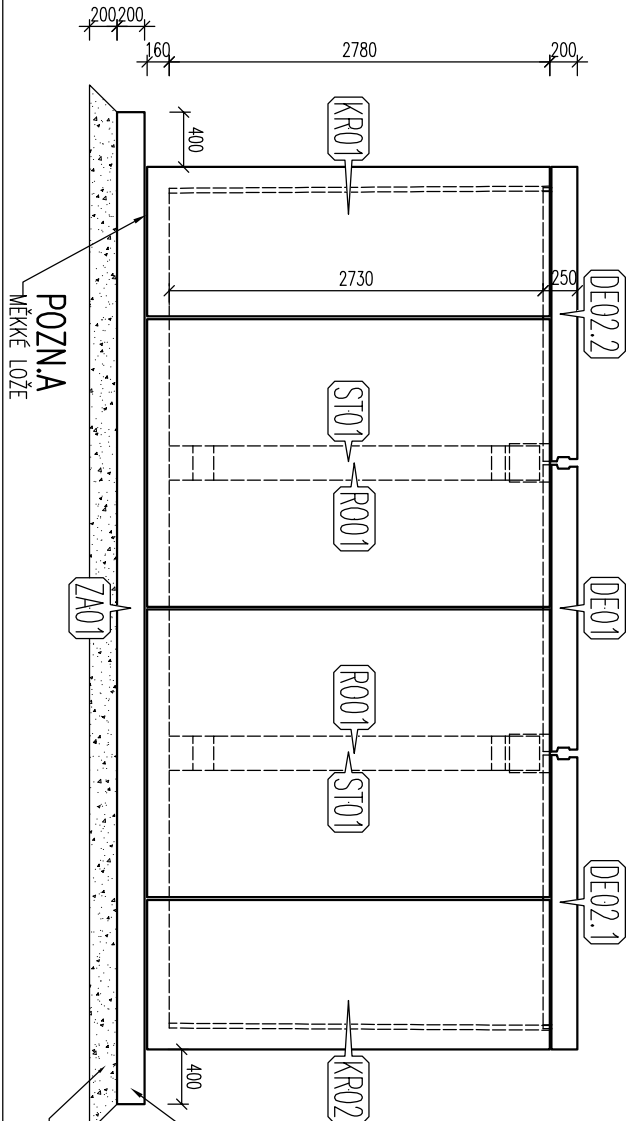
POZNÁMKA A

V případě neovnosti podkladu nitno vytvořit
měkké lože (suchý cement). To může být vykonáno lokálně–
po celém obvodu v šířce 400mm od venkovní hrany stěn
předobřítků směrem ke středů nádrže a v místě sloupků 1,2x1,2m.

OCHEL:	B500 B
BETON:	C40/50 – XA1
Mín. manipulací povrch:	C10/20
NARČENO DLE ČSN EN 1992-1-1	
DEKATY SOU VOZBY K MĚŠKAM LOI POUHI	
PROJEKTOR OBLOKŮ SOU POUHET OBLOKŮ JNO	
KENŤOVKĚ PROJEKTOR SOU 1/2 Dm (C2)	
KENŤOVKĚ LITVY SOU 45. 9T 18T	
CELOKĚ PĚVY LITVY SOU SROBĚ DEKAT	
KOVNÍ OČNÍ PROSTĚ DLE PROJEKTŮ SROBĚ	
PROJEKTOR KOVŮ NUTNO NARHOT KOVŮVČENÍ	
JINĚ VYROBĚ	

ACE	PREFA BRNO a.s.
PRAMOHLÉ MDRŽE SKLADNÉ	
OBJEKT	PNS 810/278
VYPRACOVL:	
BC. MĚRČ:	
PROJEKTANT:	
INC. MARCHON:	
ZODP. PROJEKTANT:	
INC. LUKÁČ:	
TPP PRVKU (VÝKRESU)	NÁZEVP PRVKU
SKLADBA PÍDOPRS,ŘEZ	
DŮM	MĚRČKO
28.11.2016	1:50
ČÍSLO VÝKRESU	244
PÍDOPRS	TMR – VYTULŽ
ARCHIVÁČNÍ ČÍSLO	REVIZE VÝKRESU

www.prefa.cz	+420 541 583 111



POZNÁMKA

MĚKKÉ LOŽE

ZHUTNĚNÝ ŠTERKOPISKOVÝ POLŠTÁŘ

ŽELEZOBETONOVÁ DESKA BETON C 25/30
A0 60 u spodního a horního okraje s min. přesahy 300 mm
+příložky u okrajů desky – R8/250, délka ramene 800mm
POD ŽB ZAKLADOVOU DESKU UDĚLAT VYRONÁVACÍ VRSTVU ZE ZHUTNĚNÉHO ŠTERKOVÉHO PODSPVU