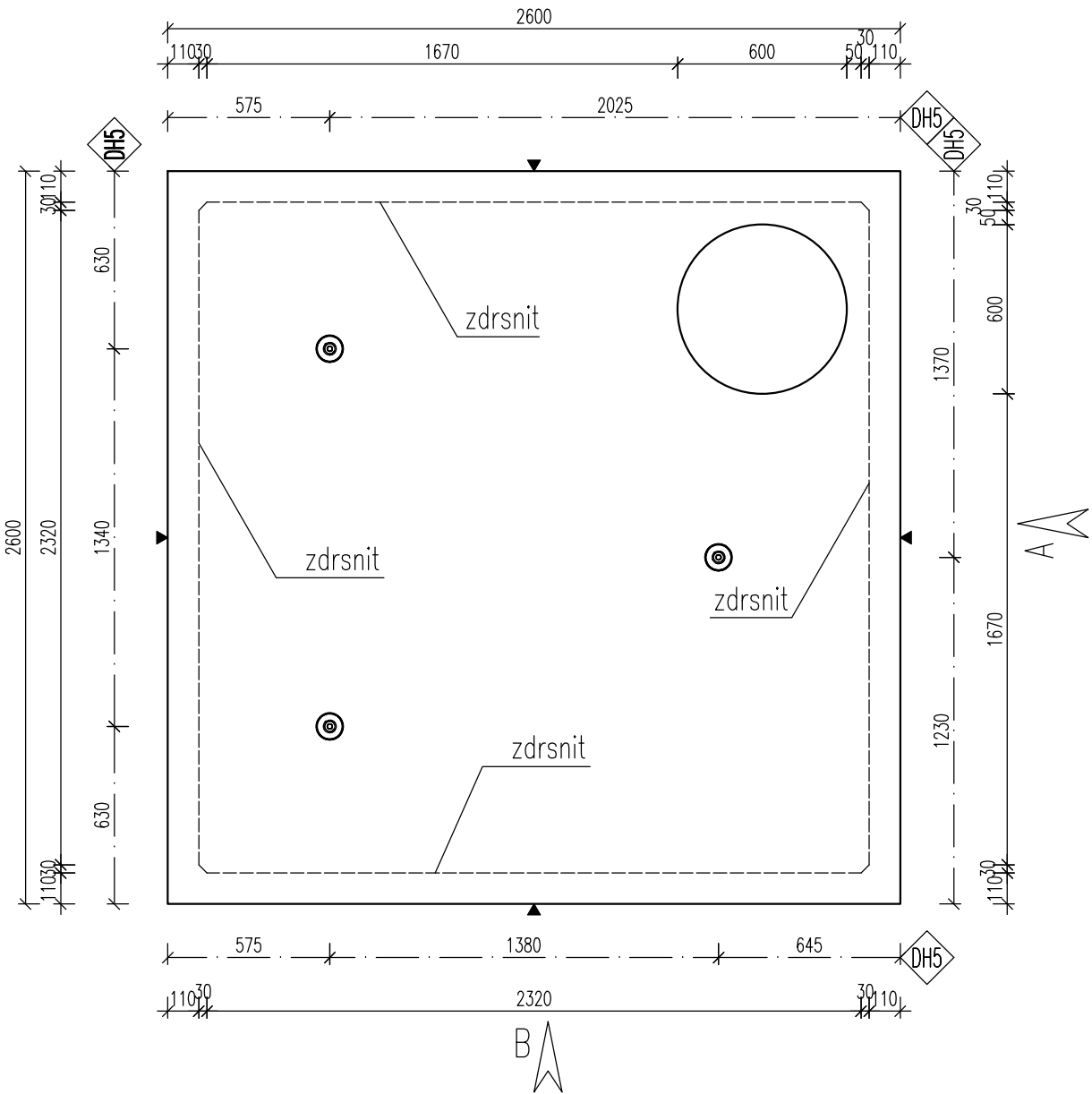
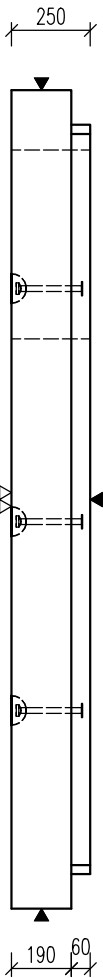


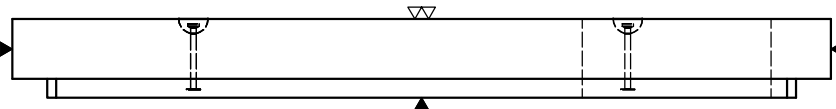
PŮDORYS



POHLED A



POHLED B



POZNÁMKA

POJÍŽDĚNÝ POVRCH – TŘÍDA B125
MAX. HLOUBKA ULOŽENÍ POD POVRCHEM TERÉNU 2,0 m

PARAMETRY PRVKU:

OZNAČENÍ	POČET (ks)▯	OBJEM (m3)	HMOTN. (t)	DĚLKA (mm)	ŠÍŘKA (mm)	VÝŠKA (mm)	PLOCHA (m2)
PNO 240/240/25 ZDP_10	1	1,553	3,884	2600	2600	250	

KOVÁNÍ, ÚCHYTÝ, VÝZTUŽ:

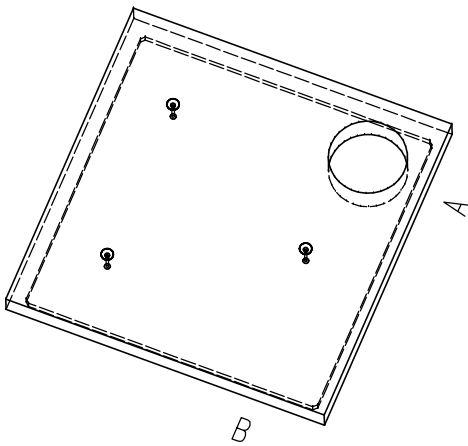
OZNAČ.	POPIS	HMOTN.	POČET	POZNÁMKA
DH5	DEHA 6000-4,0-0210		3	

OCEL:	B500 B
BETON:	C40/50 – XA1,XF4
Min. manipulační pevnost:	C16/20
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1, ČSN EN-206, ČSN 731208, ČSN 750250 DĚLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRUTU POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHYBACÍCH TRNŮ NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (EC2). NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°. CELKOVÉ DĚLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DĚLKY KOTVENÍ ÚCHYTŮ PROVĚST DLE PROVÁDĚCÍCH SMĚRNIC PRUMYSLOVÉ KOVÁNÍ MOŽNO NAHRADIT ROVNOCENNÝM JINÉHO VÝROBCE	

KRYTÍ VÝZTUŽE: 45MM 25mm 30MM 25mm	POVRCHOVÁ ÚPRAVA ▼ PODLOŽKA BEDNĚNÍ ▽ 2x HLAZENÝ POVRCH ▽ ZDRSNĚNÝ POVRCH ● POHLEDOVÝ BETON ▽ ZATŘENÝ POVRCH ▼ VYMÝVANÝ BETON
MANIPULACE DÍLCI: min.60°	MANIPULACE SPIROLLY: max 1m max 1m
ZKOSENÍ HRAN: 10mm 10mm	ZNAČENÍ ZKOSENÍ:
POKUD NENÍ OZNAČENÍ UVEDENO NA VÝKRESE, PŘEDPOKLÁDÁ SE ZKOSENÍ VŠECH HRAN	
LEGENDA KÓTOVACÍCH ČAR: — KÓTOVÁNÍ TVARU PRVKU --- KÓTOVÁNÍ HRAN (OS) KOVÁNÍ --- KÓTOVÁNÍ ÚCHYTŮ	

REVIZE:

OZN.	POPIS REVIZE – ZMĚNY
---	-
---	-



AKCE PRAVOÚHLÉ NÁDRŽE VYSOKÉ OBJEKT PNO 240/.../25 ZDP_10		
VÝPRACOVAL: Bc. NĚMEC		
PROJEKTANT: ING. IMRICHOVÁ		
ZODP. PROJEKTANT: ING. LUKAČ		
TYP PRVKU (VÝKRESU)	NÁZEV PRVKU PNO 240/240/25 ZDP_10	
DATUM 10.10. 2016	MĚŘÍTKO 1:25	FORMÁT 4xA4
ČÍSLO VÝKRESU ---	TVAR – VÝZTUŽ T/V	
ARCHIVAČNÍ ČÍSLO ---	REVIZE VÝKRESU ---	