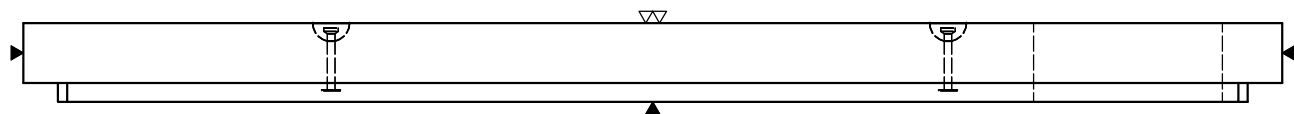


POHLED B



POZNÁMKA

POJÍŽDĚNÝ POVRCH – TŘÍDA B125
MAX. HLOUBKA ULOŽENÍ POD POVRCHEM TERÉNU 2,0 m

PARAMETRY PRVKU:

OZNAČENÍ	POČET (ks) ^a	OBJEM (m ³) ^a	HMOTN. (t)	DÉLKA (mm)	ŠÍŘKA (mm)	VÝŠKA (mm)	PLOCHA (m ²)
PNO 240/380/25 ZDP_10	1	2,445	6,112	4000	2600	250	

KOVÁNÍ, ÚCHYTÝ, VÝZTUŽ:

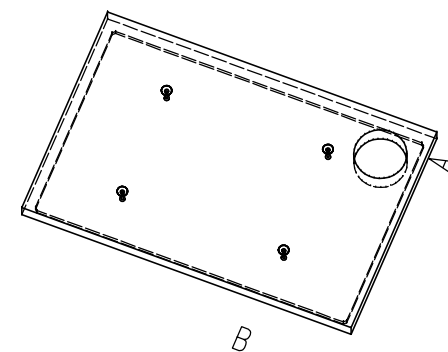
OZNAČ.	POPIS	HMOTN.	POČET	POZNÁMKA
DH3	DEHA 6000–7,5–0200		4	–

OCEL:	B500 B
BETON:	C40/50 – XA1, XF4
Min. manipulační pevnost:	C16/20
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992–1–1, ČSN EN–206, ČSN 731208, ČSN 750250 DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRUTU POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHYBACÍCH TRNŮ NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (EC2). NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°. CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY KOTVENÍ ÚCHYTŮ PROVÉST DLE PROVÁDĚCÍCH SMĚRNIC PRŮMYSLOVÉ KOVÁNÍ MOŽNO NAHRADIT ROVNOCENNÝM JINÉHO VÝROBCE	

KRYTÍ VÝZTUŽE: 45MM 25mm 30MM MANIPULACE DÍLC: min.60° ZKOSENÍ HRAN: 10mm 10mm	POVRCHOVÁ ÚPRAVA ▼ PODLOŽKA BEDNĚNÍ ▽ 2x HLAZENÝ POVRCH ▽ ZDRSNĚNÝ POVRCH ● POHLEDOVÝ BETON ▽ ZATŘENÝ POVRCH ▼ VYMÝVANÝ BETON MANIPULACE SPIROLLY: max 1m max 1m ZNAČENÍ ZKOSENÍ: 10mm 10mm
POKUD NENÍ OZNAČENÍ UVEDENO NA VÝKRESE, PŘEDPOKLÁDÁ SE ZKOSENÍ VŠECH HRAN	
LEGENDA KÓTOVACÍCH ČAR: — KÓTOVÁNÍ TVARU PRVKU --- KÓTOVÁNÍ HRAN (OS) KOVÁNÍ --- KÓTOVÁNÍ ÚCHYTŮ	

REVIZE:

OZN.	POPIS REVIZE – ZMĚNY
---	-
---	-



AKCE PRAVOÚHLÉ NÁDRŽE VYSOKÉ OBJEKT PNO 240/.../25 ZDP_10		
VYPRACOVAL: Bc. NĚMEC		
PROJEKTANT: ING. IMRICHOVÁ		
ZODP. PROJEKTANT: ING. LUKÁČ		
TYP PRVKU (VÝKRESU)	NÁZEV PRVKU PNO 240/380/25 ZDP_10	
DATUM 10.10. 2016	MĚŘÍTKO 1:25	FORMÁT 4xA4
ČÍSLO VÝKRESU ---		TVAR – VÝZTUŽ T/V
ARCHIVAČNÍ ČÍSLO ---		REVIZE VÝKRESU ---