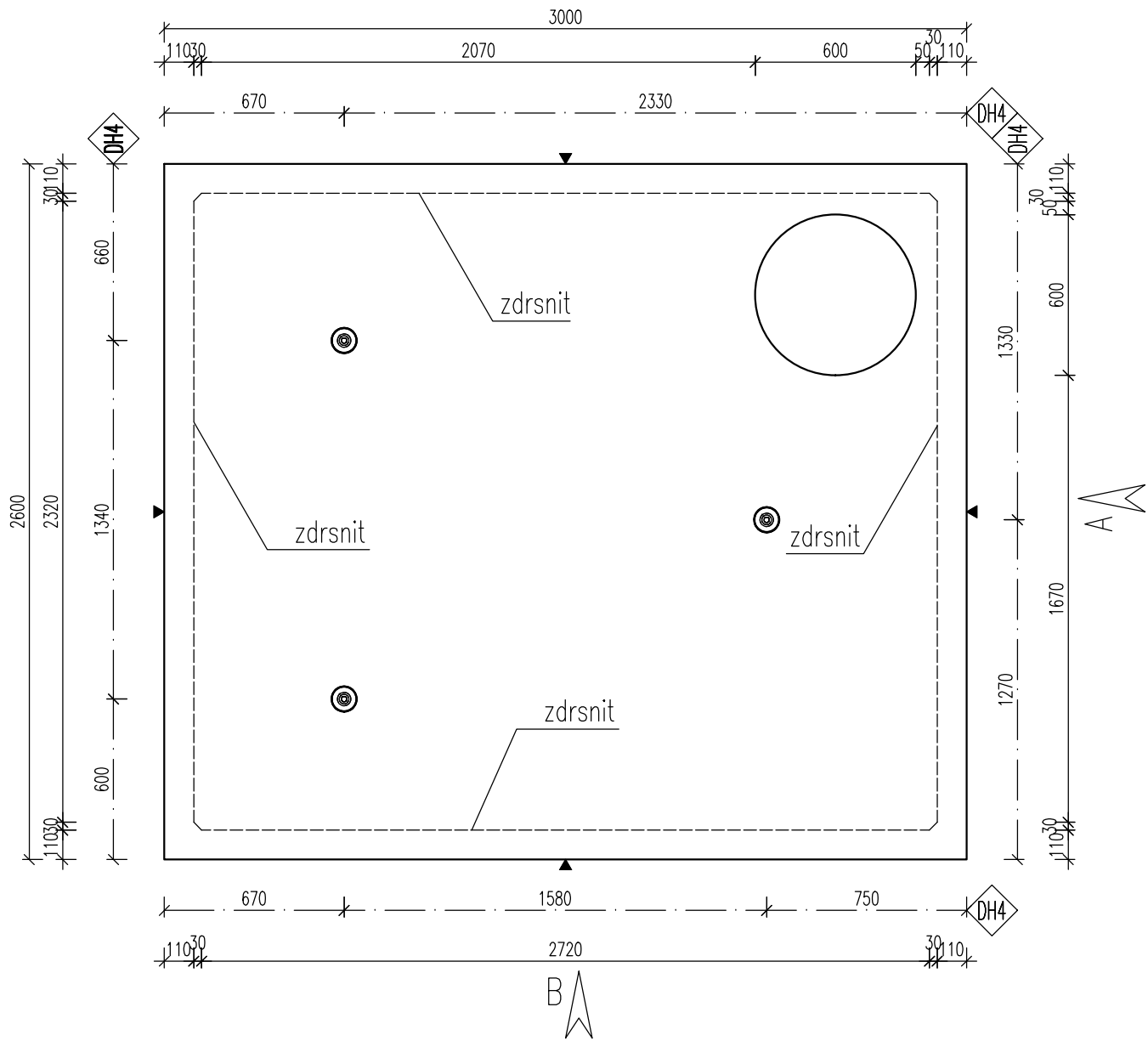
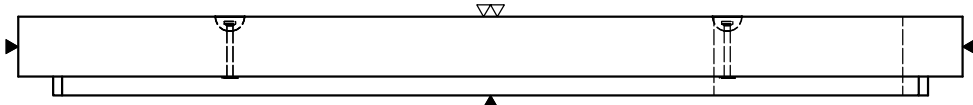


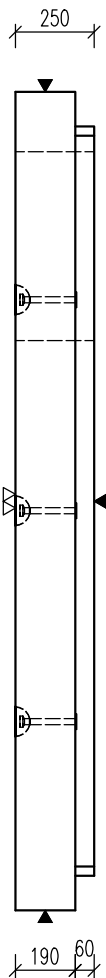
PŮDORYS



POHLED B



POHLED A



POZNÁMKA

POJÍŽDĚNÝ POVRCH – TŘÍDA B125  
MAX. HLOUBKA ULOŽENÍ POD POVRCHEM TERÉNU 2,0 m

PARAMETRY PRVKU:

OZNAČENÍ	POČET (ks) <sup>a</sup>	OBJEM (m <sup>3</sup> )	HMOTN. (t)	DÉLKA (mm)	ŠÍŘKA (mm)	VÝŠKA (mm)	PLOCHA (m <sup>2</sup> )
PNO 240/280/25 ZDP_10	1	1,808	4,52	3000	2600	250	

KOVÁNÍ, ÚCHYTÝ, VÝZTUŽ:

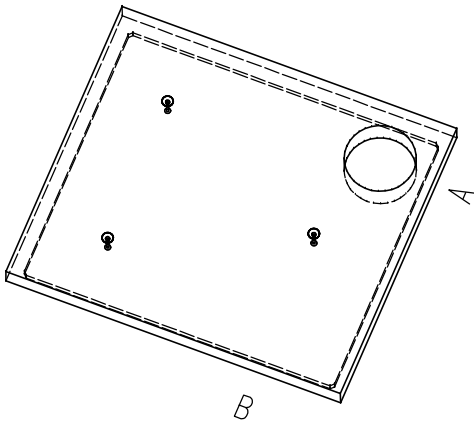
OZNAČ.	POPIS	HMOTN.	POČET	POZNÁMKA
DH4	DEHA 6000-5-0180		3	-

OCEL:	B500 B
BETON:	C40/50 – XA1, XF4
Min. manipulační pevnost:	C16/20
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1, ČSN EN-206, ČSN 731208, ČSN 750250 DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRUTU POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHYBACÍCH TRNŮ NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (EC2). NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°. CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY KOTVENÍ ÚCHYTŮ PROVÉST DLE PROVÁDĚCÍCH SMĚRNIC PRUMYSLOVÉ KOVÁNÍ MOŽNO NAHRADIT ROVNOCENNÝM JINÉHO VÝROBCE	

<b>KRYTÍ VÝZTUŽ:</b> 45MM 25mm 30MM 25mm	<b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA</b> ▼ PODLOŽKA BEDNĚNÍ ▽ 2x HLAZENÝ POVRCH ▽ ZDRSNĚNÝ POVRCH ● POHLEDOVÝ BETON ▽ ZATŘENÝ POVRCH ▼ VYMÝVANÝ BETON
<b>MANIPULACE DÍLC:</b> min.60°	<b>MANIPULACE SPIROLLY:</b> max 1m max 1m
<b>ZKOSENÍ HRAN:</b> 10mm 10mm	<b>ZNAČENÍ ZKOSENÍ:</b>
POKUD NENÍ OZNAČENÍ UVEDENO NA VÝKRESE, PŘEDPOKLÁDÁ SE ZKOSENÍ VŠECH HRAN	
<b>LEGENDA KÓTOVACÍCH ČAR:</b> —— KÓTOVÁNÍ TVARU PRVKU - - - - KÓTOVÁNÍ HRAN (OS) KOVÁNÍ - . - . KÓTOVÁNÍ ÚCHYTŮ	

REVIZE:

OZN.	POPIS REVIZE – ZMĚNY
- - - -	-
- - - -	-



AKCE PRAVOÚHLÉ NÁDRŽE VYSOKÉ OBJEKT PNO 240/.../25 ZDP_10		
VYPRACOVAL: Bc. NĚMEC		
PROJEKTANT: ING. IMRICHOVÁ		
ZODP. PROJEKTANT: ING. LUKÁČ		
TYP PRVKU (VÝKRESU)	NÁZEV PRVKU PNO 240/280/25 ZDP_10	
DATUM 10.10. 2016	MĚŘÍTKO 1:25	FORMÁT 4xA4
ČÍSLO VÝKRESU ---		TVAR – VÝZTUŽ T/V
ARCHIVAČNÍ ČÍSLO ---		REVIZE VÝKRESU ---