

Identifikační údaje:

- místo výroby vzorků: Prefa Brno a.s.
závod Hodonín
Na Výhoně 3527
695 00 Hodonín
- zkušebna: Prefa Brno a.s.
laboratoř Strážnice
U cihelny 1375
669 62 Strážnice
- receptura betonu: **R322013710**
- výrobky: žlaby
- účel zkoušky: pravidelná zkouška dle *Kontrolního a zkušebního plánu*

Charakteristiky zkoušeného betonu:

- třída betonu: C30/37
- vzorky odebral: Milan Vlach
- způsob hutnění: ---
- ošetření / uložení vzorků: vodní uložení

Charakteristiky zkoušky:

- zkouška provedena dle: **ČSN 73 1326 - Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek (metoda A)**
- zkoušku provedl: Antonín Joch
- zkušební zařízení: KD-20-T4.1
váha KERN-EW 4200-2NM
sušárna
měřítko posuvné digitální Lobster 200 mm

Výsledky zkoušky:

ozn. vzorku	druh vz.	výrobek	datum výroby	datum zahájení zkoušky	plocha vzorku (m ²)	odpad (g/m ²)			
						25 cyklů	50 cyklů	75 cyklů	100 cyklů
H-106-C	výřez	TBZ 50/65/16	19.3.2009	4.5.2009	0,0255	58,8	94,1	129,4	156,9
H-107-C	výřez	TBZ 50/110/33	23.3.2009	4.5.2009	0,0255	98,0	129,4	132,5	203,1
H-121-C	výřez	TBZ 50/65/16	20.4.2009	26.5.2009	0,0255	15,7	27,5	35,3	43,1
H-122-C	výřez	TBZ 50/65/16	21.4.2009	26.5.2009	0,0255	11,8	27,5	39,2	51,0
H-150-C	výřez	TBZ 50/65/16	20.5.2009	7.7.2009	0,0255	70,6	184,3	466,7	698,0
H-151-C	výřez	TBZ 50/65/16	20.5.2009	7.7.2009	0,0255	117,6	176,5	352,9	623,5
H-167-C	výřez	TBZ 50/65/16	10.6.2009	16.7.2009	0,0255	7,8	19,6	31,4	43,1
H-170-C	výřez	TBZ 50/110/33	12.6.2009	16.7.2009	0,0255	102,0	211,8	356,9	482,4
H-198-C	výřez	TBZ 50/65/16	21.7.2009	7.9.2009	0,0255	11,8	23,5	27,5	35,3
H-199-C	výřez	TBZ 50/65/16	22.7.2009	7.9.2009	0,0255	7,8	11,8	19,6	23,5
H-223-P	výřez	TBZ 33/65/16	12.8.2009	18.9.2009	0,0255	7,8	43,1	90,2	117,6
H-224-C	výřez	TBZ 33/65/16	12.8.2009	18.9.2009	0,0255	11,8	94,1	145,1	215,7
H-225-C	výřez	TBZ 33/65/16	13.8.2009	18.9.2009	0,0255	35,3	62,7	125,5	164,7
H-226-C	výřez	TBZ 50/50/13	8.8.2009	7.9.2009	0,0255	43,1	90,2	94,1	145,1
H-234-C	výřez	TBZ 50/65/16	22.8.2009	18.9.2009	0,0255	180,4	443,1	525,5	552,9
H-235-C	výřez	TBZ 50/65/16	24.8.2009	18.9.2009	0,0255	105,9	160,8	184,3	219,6
H-259-C	výřez	TBZ 50/65/16	7.9.2009	6.10.2009	0,0255	39,2	62,7	74,5	82,4
H-260-C	výřez	TBZ 33/65/16	21.9.2009	2.11.2009	0,0255	94,1	141,2	160,8	200,0
H-261-C	výřez	TBZ 33/65/16	21.9.2009	2.11.2009	0,0255	141,2	223,5	282,4	325,5
H-262-C	výřez	TBZ 33/65/16	22.9.2009	2.11.2009	0,0255	74,5	133,3	200,0	231,4
H-263-C	výřez	TBZ 33/65/16	23.9.2009	2.11.2009	0,0255	141,2	231,4	274,5	317,6
H-280-C	výřez	TBZ 50/50/13	13.10.2009	20.11.2009	0,0255	290,2	415,7	474,5	564,7
H-283-C	výřez	TBZ 50/65/16	25.10.2009	6.1.2009	0,0255	105,9	223,5	298,0	403,9
H-292-C	výřez	TBZ 50/65/16	2.11.2009	7.12.2009	0,0255	15,7	39,2	47,1	235,3
H-293-C	výřez	TBZ 50/50/13	6.11.2009	6.1.2010	0,0255	86,3	129,4	160,8	172,5

V Brně dne: 16.6.2010

zodpovědný pracovník:

zpracovatel protokolu:



Ing. Michal Holák
(hlavní technolog)



Ing. Michal Ševčík
(technolog)

Prefa Brno a.s.
Podniková zkušebna
615 00 Brno, Kulkova 10/4231