

KRUHOVÉ NÁDRŽE

2.0.7 MONTÁŽNÍ NÁVOD PRO KRUHOVÉ NÁDRŽE

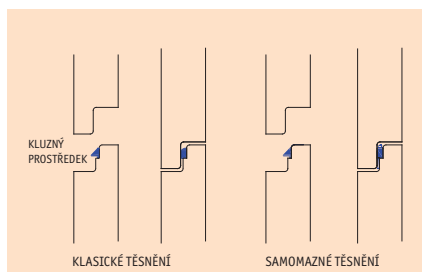
KRUHOVÉ NÁDRŽE SE MOHOU SKLÁDAT ZE TŘÍ PREFABRIKOVANÝCH DÍLŮ

- prefabrikované dno
- prefabrikovaná skruž (nebo několik skruží)
- zákrytová popř. přechodová deska

Všechny díly prefabrikovaných nádrží jsou z důvodu jednoduché a snadné manipulace osazeny závitovými úchyty nebo úchyty s kulovou hlavou. Tyto úchyty slouží k osazení manipulačních prostředků, které společnost Prefa Brno a.s. nabízí k zapůjčení po dobu montáže. Montáž pouze pomocí zapatkového jeřábu.

PREFABRIKOVANÉ DNO

- podloží musí být znivelované do roviny
- na podloží se zhotoví železobetonová podkladní deska z betonu třídy min. C20/25
- dno nádrže se ukládá na čerstvý cementový potěr třídy C8/10, který vyrovná drobné nerovnosti
- po uložení se překontroluje rovinatost



PREFABRIKOVANÁ SKRUŽ (NEBO NĚKOLIK SKRUŽÍ)

- horní část dřívku se očistí od nečistot
- natáhne se těsnění – používají se dva typy pryžového těsnění: klasické těsnění (např. DS TOK – Ring GRS 26) a samomazné těsnění (např. DS SD Victory)
- klasické těsnění – dřív i hrdlo se rovnoměrně namažou kluzným prostředkem nedegradujícím těsnění (např. DS–Gleitmittel)
- samomazné těsnění – hrdlo ani dřív se nesmí namazat žádným kluzným prostředkem (rozdílné pnutí těsnění po obvodu dřívku se vyrovná jeho popotažením)
- v případě opětovné montáže se musí dbát na to, aby samomazná manžeta byla ve výchozí pozici

ZÁKRYTOVÁ POPŘ. PŘECHODOVÁ DESKA

- usadíme stejným způsobem jako skruž
- horní prvek se rovnoměrně nasadí na spodní prvek
- zkontroluje se dosednutí prvků a rovnoměrnost spáry po obvodu
- uzavřeme poklopem

DĚLKY LAN

TYP	minimální délka lana (m)
DN 1200	1,2
DN 1500	1,5
DN 2000	2,0
DN 2200	2,2
DN 2500	2,5

